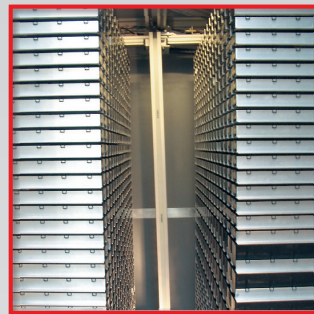


... das innovative vollautomatische Kleinteile-Lagersystem

KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Das System beruht auf bewährter Hochregaltechnologie im Miniformat. Das 3-Achsen-Linearsystem fährt zwischen zwei Regalen. Es kann kundenspezifisch eingeteilt werden und ist jederzeit modifizierbar. Unterschiedliche Boxengrößen stehen zur Verfügung.



Jede Lagerbox wird vom Linearroboter selektiv angefahren. Unterschiedliche Lasten können befördert werden, wobei das maximale Transportgewicht 4 kg beträgt.



Die Abgreifeinrichtung nimmt die Lagerbox ähnlich eines Gabelstaplers auf und verspannt diese sorgfältig. Somit besteht keine Gefahr, dass die Box während des Transportes vom Greifer rutscht.



Die Lagerbox wird aus dem Regal genommen und anschließend in die Ein- und Ausgabeschleuse befördert. Dort kann der Benutzer das Produkt komfortabel aus der Lagerbox entnehmen.

Technische Daten:

Außenmaße BxHxT: 1009 x 2431 x 2069 mm
Leergewicht: 750 kg
max. Zuladung: 600 kg

Lagerboxen:
Boxentype E 99 x 19 x 244 mm
Boxentype G 61 x 57 x 244 mm
Boxentype I 61 x 19 x 244 mm
Boxentype J 61 x 19 x 119 mm
Boxentype M 175 x 57 x 244 mm

Lagerboxen / Kapazität: unterschiedliche Boxentypen
200 der größten Box
2.864 der kleinsten Box,
beliebig kombinierbar

max. Beladung einzelner Box: bis 4 kg

Stromversorgung: 230 V
Unterbrechungsfreie Stromversorgung USV

Betriebssystem: SuSE LINUX
Datenbank: MySQL

Benutzerschnittstelle: Touchscreen,
Barcode-Lesegerät

Schnittstellen: RS 232, USB, Parallel-Anschluss
LAN-Anbindung: TCP-IP
Fernwartung: ISDN

**...sollten Sie noch Fragen haben oder weitere Informationen
benötigen, helfen wir Ihnen gerne weiter.**

KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Heerstraße 32 • 78554 Aldingen-Aixheim
Tel. 0 74 24/86 86 56 • Fax 0 74 24/86 86 79

E-Mail: info@klingseisen-technologie.de • Web: www.klingseisen-technologie.de



Toolserver

intelligent solutions

intelligent solutions

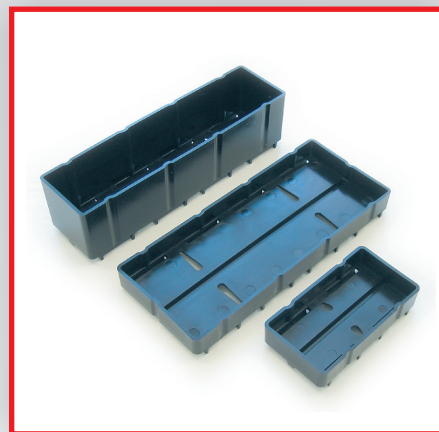
Der Toolserver ...

... das innovative vollautomatische Kleinteile-Lagersystem

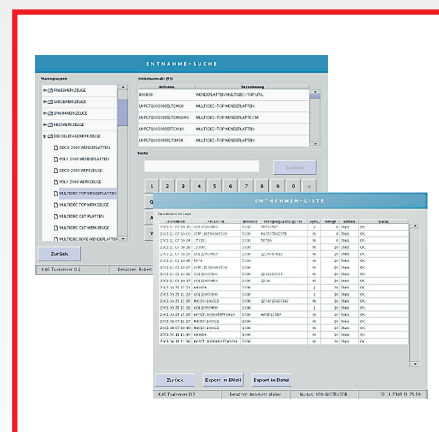
KLINGSEISEN
Technologie GmbH



Der Toolserver ist die wirtschaftliche und sichere Lösung Ihrer Lagerprobleme bei Werkzeug und wertvollen Materialien. Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit gewährleisten eine einfache Bedienung des Systems. Es ist eine Aufbewahrung von bis zu 2.864 unterschiedlichen Artikeln auf nur 2,2 m² Grundfläche möglich. Der Toolserver ist die ideale mannlose Werkzeugausgabe und ergänzt eventuell bereits vorhandene bemannte Werkzeugausgaben.

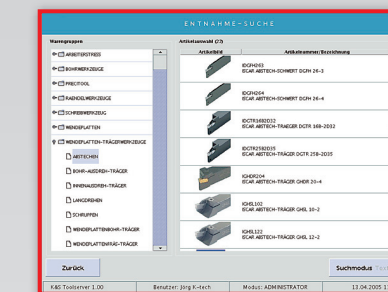


Durch unterschiedliche Lagerboxen ist eine Aufbewahrung von beliebig geformten Teilen, Verpackungen und Schüttgut möglich. Ein Portalroboter mit Greifarm, ähnlich einem Gabelstapler, entnimmt die Boxen aus dem miniaturisierten Hochregallager und transportiert diese in das Ein-/Ausgabefach, wo der Inhalt der Box entnommen werden kann.

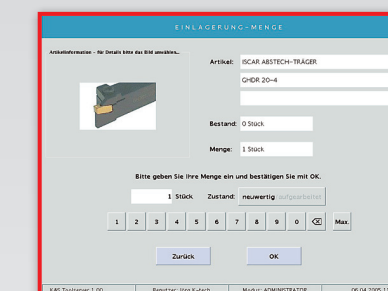


Hohe Bedienerfreundlichkeit wird durch einfach gehaltene Benutzerdialoge gewährleistet. Umfangreiche Listen und Auswertungen können zur Kostenanalyse herangezogen werden. Eine Anbindung an beliebige ERP-Systeme ist möglich.

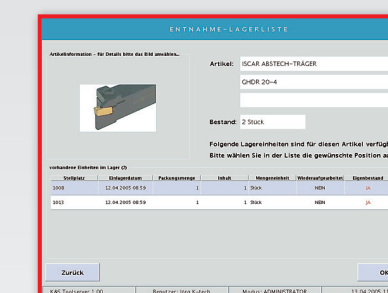
Das Ein-/Ausgabefach ist als Schleuse konstruiert, so dass Eindringen von Schmutz oder Staub sowie der unerwünschte Zugriff auf das Innere des Automaten verhindert wird. Die Befüllung des Systems erfolgt - wie bei der Entnahme - ebenfalls über diese Schleuse. Das System eignet sich deshalb hervorragend für Toolmanagement. Der Kunde macht sich nicht länger von seinen Lieferanten abhängig. Keiner der unterschiedlichen Befüller hat Zugriff oder Einblick auf die Produkte des anderen. Die Sicherung der Schleuse über ein Lichtgitter erlaubt dem Benutzer eine komfortable Stornierung von irrtümlich ausgewählten Produkten.



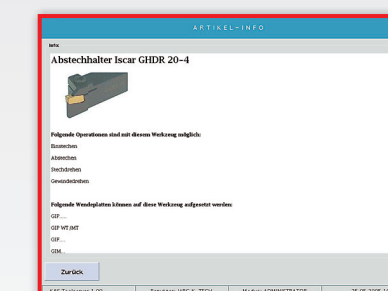
Eine textbasierte oder grafische Selektion der zu entnehmenden Produkte ist möglich. Die Verwendung einer Produktbaum-Struktur bei der Auswahl hält die Ergebnislisten klein und übersichtlich. Optional kann die Produktselektion per Barcodescan erfolgen.



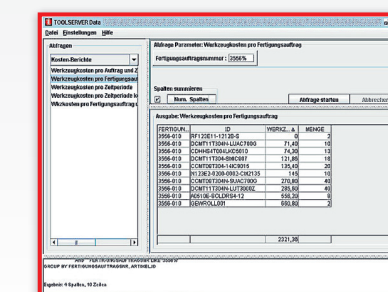
Einlagerung: Neu- oder wiederaufgearbeitete Produkte werden im Lager unterschieden und unterschiedlich bewertet. Jeder Vorgang ist zeitlich anhand eines Einlagerungsdatums nachvollziehbar.



Entnahme: Eine übersichtliche Anzeige gibt Auskunft über die verfügbaren Lagereinheiten mit Unterscheidungen zwischen Fremd- oder Eigenbestand. Auch eine Teilentnahme ist möglich.



Artikelspezifische Hilfetexte können als Web-Dokumente hinterlegt und jederzeit angezeigt werden. Somit lässt sich komfortabel eigenes Werkzeugknow-How dem Entnehmer bereitstellen. Der Toolserver wird zum Werkzeuginfo-Terminal.



Eine Reporting-Software ermöglicht ein komfortables Auswerten der gesammelten Daten durch den Toolserver. So lassen sich zum Beispiel auf Knopfdruck die Werkzeugkosten pro Fertigungsauftrag oder die Benutzerentnahmen darstellen und können bei Bedarf in externe Programme exportiert werden.